**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania | \*) |
|  |  |
| Právna forma | \*) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri  *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,*  *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho*  poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu  *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*) |
| IČO | \*) |
| IČ DPH | \*) |
| PSČ | \*) |
| Mesto | \*) |
| Štát | \*) |
| Štatutárny zástupca | \*) |
| Titul | \*) |
| E-mail | \*) |
| Telefón | \*) |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:* |  |
| *Funkcia:* |  |
| *Dátum a miesto:* |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určenéhona vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.“
      5. Časť predmetu zákazky : ..................................................................................................
      6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

|  |
| --- |
|  |
| =.....................................................................................,....... Euro  Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH |
|  |
|  |

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.“
      5. Časť 1. predmetu zákazky : Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva
      6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Opis | | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota | | Cena v Euro bez DPH |
| Základ stroja | Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva je komplexným dopravníkovým systémom, ktorý má zabezpečiť:  - presun vstupného materiálu (guľatiny) od prevzatia zo strany dodávateľov  - vyhodnotenie a scanovanie prijatého množstva vstupného materiálu (guľatiny)  - presun vstupného materiálu (guľatiny) k procesu odkôrňovania a následne k procesu pílenia (proces pílenia je realizovaný samostatnou technológiou, ktorá nie je súčasťou tejto dodávky)  - presun a triedenie reziva po opracovaní vstupného materiálu (guľatiny) pílou  - presun a triedenie odpadového materiálu, ktorý vznikol v rámci delenia vstupného materiálu prostredníctvom píliacej technológie | | áno | - |  | |  |
| Vstupný zásobník pre guľatinu | | min. 100 | m3 |  | |
| Spracovanie guľatiny – šírka | | min. rozsah 100 - 450 | mm |  | |
| Spracovanie guľatiny – dĺžka | | min. rozsah 3 až 6 | m |  | |
| Podávací kaskádový dopravník guľatiny od vstupného zásobníka pre guľatinu | | áno | - |  | |
| Počet kaskád kaskádového dopravníka guľatiny | | min. 5 | ks |  | |
| Rýchlosť podávacieho kaskádového dopravníka guľatiny | | min. 8 | m/min. |  | |
| Integrácia 3D scanu pre merania a kubíkovanie guľatiny | | áno | - |  | |
| 3D scan s možnosťou generovania výstupov prebierky pre dodávateľa vstupného materiálu | | áno | - |  | |
| Dopravníkový systém od vstupného zásobníka po 3D scan | | áno | - |  | |
| Rýchlosť dopravníkového systému od vstupného zásobníka po 3D scanovanie | | min. 55 | m/min. |  | |
| Výstup 3D scanovania do riadiacej jednotky | | áno | - |  | |
| Detektor kovov v guľatine ako súčasť linky | | áno | - |  | |
| Dopravníkový systém od 3D scanovania po detektor kovov | | áno | - |  | |
| Príprava pre odkôrňovač guľatiny s možnosťou integrácie daného modulu | | áno | - |  | |
| Dopravníkový systém od prípravy pre odkôrňovač po triediaci dopravník | | áno | - |  | |
| Rýchlosť dopravníkového systému od odkôrňovača po triediaci dopravník | | min. 55 | m/min. |  | |
| Triediaci dopravník | | áno | - |  | |
| Triediace boxy | | min. 10 | ks |  | |
| Predpríprava pre integráciu rezacieho systému (píla) | | áno | - |  | |
| Obslužná kabína pre operátora - oceľ alebo ekvivalent | | áno | - |  | |
| Obslužná kabína pre operátora - vyhrievaná a klimatizovaná | | áno | - |  | |
| Súčasťou dodávky je komplexný elektroinštalačný systém | | áno | - |  | |
| Technológia vhodná na umiestnenie v priestore maximálneho rozmeru 40 m x 30 m | | áno | - |  | |
| Triedenie reziva | Prísunový reťazový dopravník s počtom dráh | min. 6 | počet |  | |  |
| Vynášací dopravník | áno | - |  | |
| Triedaci dopravník pre materiál opracovaný na rezacom systéme | áno | - |  | |
| Integrovaná kapovacia píla | áno | - |  | |
| Dopravníkový systém medzi jednotlivými fázami opracovania (presunu) materiálu | áno | - |  | |
| Triediaci dopravník reziva | áno | - |  | |
| Triediace boxy na rezivo | áno | - |  | |
| Dopravník s rozjednotením | áno | - |  | |
| Dopravník s rozjednotením rezivo a počtom dráh min. | min. 6 | počet |  | |
| Klietkovacie zariadenie na rezivo | áno | - |  | |
| Klietkovacie zariadenie na rezivo - rozmery klietkovaného balíka: hrúbka x šírka x výška | min. 1400 x 1200 x 6500 | mm |  | |
| Zásobník prekladov s prestaviteľnými zásobníkmi | áno | - |  | |
| Rozoberač klietok reziva | áno | - |  | |
| Súčasťou uzlu sú plošiny, schodiská, zábradlia pre obslužný personál | áno | - |  | |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávanej zákazky | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty predmetu zákazky | | | | | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky | | | | |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a upevnenie do pripraveného podložia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. | | | | |  |  |
| Cena v Euro bez DPH za časť 1. predmetu zákazky | | | | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača

**Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
      2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
      3. IČO : ..................................................................
      4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.“
      5. Časť 2. predmetu zákazky : Automatizovaná píla na rezivo
      6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| opis | | | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH |
| Základ stroja | Rýchlosť posunu guľatiny | | min. 60 | m/min |  |  |
| Dĺžka spracovateľnej guľatiny | | min. 2,5 - max. 6,5 | m |  |
| Rotátor guľatiny | | áno | - |  |
| Možnosť úpravy umiestnenia guľatiny operátorom | | áno | - |  |
| Merací dopravník s vyhadzovačom guľatiny medzi skenerom a rotátorom guľatiny | | áno | - |  |
| Centrálny mazací systém pre jednotlivé časti píly | | áno | - |  |
| Osobitný riadici systém na ovládanie mazania | | áno | - |  |
| Hydraulický systém s vyhrievacími/chladiacimi komponentmi | | áno | - |  |
| Chladenie pílových listov tlakovým prúdom vody | | áno | - |  |
| Oddeľovač dosiek ako súčasť píly | | áno | - |  |
| Ročná kapacita píly (8 hodinová zmena) | | min. 40000 | m3 |  |
| Technológia vhodná na umiestnenie v priestore o rozmere 30m x 14m | | áno | - |  |
| Celková váha zariadenia | | max. 35000 | kg |  |
| 3D skener | Senzory merania guľatiny | min. 3 | ks |  |
| Zorné pole senzorov | min. v intervale (400 - 1200) | mm |  |
| Odchýlka merania priemeru | max. +-1,3 | mm |  |
| Odchýlka merania dĺžky | max. +-1,5 | cm |  |
| Maximálna rýchlosť posuvu | min. 200 | m/min |  |
| Riadiaci panel s počítačom | áno | - |  |
| Skenovací softvér na riadiacej stanici | áno | - |  |
| Sieťová karta pre vzdialenú podporu a aktualizácie | áno | - |  |
| Píla | Priemer guľatiny | min. 100 - max. 500 | mm |  |
| Maximálna hrúbka bočných dosiek | min. 50 | mm |  |
| Maximálna šírka bočných dosiek | min. 200 | mm |  |
| Minimálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) | min. 75 x 75 | mm |  |
| Maximálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) | min. 300 x 300 | mm |  |
| Odchýlka pílenia pre bočné dosky | max. +- 0,5 | mm |  |
| Odchýlka pílenia pre stredové dosky | max. +- 0,4 | mm |  |
| Vytváranie štiepky ako súčasť rezu | áno | - |  |
| Dĺžka štiepky pri rýchlosti posunu 90 m/min | max. 35 | mm |  |
| Dĺžka štiepky pri rýchlosti posunu 60 m/min | max. 25 | mm |  |
| Brúsiaca jednotka | Počet nožov brúsených naraz | min. 10 | ks |  |
| Hĺbka brúsenia | min. 0,004 | mm |  |
| Rýchlosť posuvu | min. 30 | m/min |  |
| Nastaviteľný čas brúsenia | min. rozsah 0 - 10 | min |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávanej zákazky | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty predmetu zákazky | | | | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky | | | |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a upevnenie do pripraveného podložia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. | | | |  |  |
| Cena v Euro bez DPH za časť 2. predmetu zákazky | | | | | |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

pečiatka, meno a podpis

uchádzača