**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti  | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania  | \*)  |
|  |  |
| Právna forma  | \*)  |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,* *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho* poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*)  |
| IČO  | \*)  |
| IČ DPH  | \*)  |
| PSČ  | \*)  |
| Mesto  | \*)  |
| Štát  | \*)  |
| Štatutárny zástupca  | \*)  |
| Titul  | \*)  |
| E-mail  | \*)  |
| Telefón  | \*)  |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:*  |  |
| *Funkcia:*  |  |
| *Dátum a miesto:*  |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určenéhona vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.“
			5. Časť predmetu zákazky : ..................................................................................................
			6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

|  |
| --- |
|  |
| =.....................................................................................,....... EuroUchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH |
|  |
|  |

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.“
			5. Časť 1. predmetu zákazky : Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva
			6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  Opis | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH  |
| Základ stroja | Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva je komplexným dopravníkovým systémom, ktorý má zabezpečiť: - presun vstupného materiálu (guľatiny) od prevzatia zo strany dodávateľov- vyhodnotenie a scanovanie prijatého množstva vstupného materiálu (guľatiny)- presun vstupného materiálu (guľatiny) k procesu odkôrňovania a následne k procesu pílenia (proces pílenia je realizovaný samostatnou technológiou, ktorá nie je súčasťou tejto dodávky)- presun a triedenie reziva po opracovaní vstupného materiálu (guľatiny) pílou- presun a triedenie odpadového materiálu, ktorý vznikol v rámci delenia vstupného materiálu prostredníctvom píliacej technológie | áno | - |  |  |
| Vstupný zásobník pre guľatinu  | min. 100 | m3 |  |
| Spracovanie guľatiny – šírka | min. rozsah 100 - 450 | mm |  |
| Spracovanie guľatiny – dĺžka | min. rozsah 3 až 6 | m |  |
| Podávací kaskádový dopravník guľatiny od vstupného zásobníka pre guľatinu | áno | - |  |
| Počet kaskád kaskádového dopravníka guľatiny | min. 5 | ks |  |
| Rýchlosť podávacieho kaskádového dopravníka guľatiny | min. 8 | m/min. |  |
| Integrácia 3D scanu pre merania a kubíkovanie guľatiny | áno | - |  |
| 3D scan s možnosťou generovania výstupov prebierky pre dodávateľa vstupného materiálu | áno | - |  |
| Dopravníkový systém od vstupného zásobníka po 3D scan | áno | - |  |
| Rýchlosť dopravníkového systému od vstupného zásobníka po 3D scanovanie | min. 55 | m/min. |  |
| Výstup 3D scanovania do riadiacej jednotky  | áno | - |  |
| Detektor kovov v guľatine ako súčasť linky | áno | - |  |
| Dopravníkový systém od 3D scanovania po detektor kovov | áno | - |  |
| Príprava pre odkôrňovač guľatiny s možnosťou integrácie daného modulu | áno | - |  |
| Dopravníkový systém od prípravy pre odkôrňovač po triediaci dopravník | áno | - |  |
| Rýchlosť dopravníkového systému od odkôrňovača po triediaci dopravník | min. 55 | m/min. |  |
| Triediaci dopravník | áno | - |  |
| Triediace boxy | min. 10 | ks |  |
| Predpríprava pre integráciu rezacieho systému (píla) | áno | - |  |
| Obslužná kabína pre operátora - oceľ alebo ekvivalent | áno | - |  |
| Obslužná kabína pre operátora - vyhrievaná a klimatizovaná | áno | - |  |
| Súčasťou dodávky je komplexný elektroinštalačný systém | áno | - |  |
| Technológia vhodná na umiestnenie v priestore maximálneho rozmeru 40 m x 30 m | áno | - |  |
| Triedenie reziva | Prísunový reťazový dopravník s počtom dráh  | min. 6 | počet |  |  |
| Vynášací dopravník | áno | - |  |
| Triedaci dopravník pre materiál opracovaný na rezacom systéme | áno | - |  |
| Integrovaná kapovacia píla | áno | - |  |
| Dopravníkový systém medzi jednotlivými fázami opracovania (presunu) materiálu | áno | - |  |
| Triediaci dopravník reziva | áno | - |  |
| Triediace boxy na rezivo | áno | - |  |
| Dopravník s rozjednotením | áno | - |  |
| Dopravník s rozjednotením rezivo a počtom dráh min. | min. 6 | počet |  |
| Klietkovacie zariadenie na rezivo | áno | - |  |
| Klietkovacie zariadenie na rezivo - rozmery klietkovaného balíka: hrúbka x šírka x výška | min. 1400 x 1200 x 6500 | mm |  |
| Zásobník prekladov s prestaviteľnými zásobníkmi | áno | - |  |
| Rozoberač klietok reziva | áno | - |  |
| Súčasťou uzlu sú plošiny, schodiská, zábradlia pre obslužný personál | áno | - |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávanej zákazky | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty predmetu zákazky | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
| doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky  |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a upevnenie do pripraveného podložia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.  |  |  |
| Cena v Euro bez DPH za časť 1. predmetu zákazky |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 pečiatka, meno a podpis

 uchádzača

**Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.“
			5. Časť 2. predmetu zákazky : Automatizovaná píla na rezivo
			6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  opis | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH  |
| Základ stroja | Rýchlosť posunu guľatiny | min. 60 | m/min |  |  |
| Dĺžka spracovateľnej guľatiny | min. 2,5 - max. 6,5 | m |  |
| Rotátor guľatiny  | áno | - |  |
| Možnosť úpravy umiestnenia guľatiny operátorom | áno | - |  |
| Merací dopravník s vyhadzovačom guľatiny medzi skenerom a rotátorom guľatiny | áno | - |  |
| Centrálny mazací systém pre jednotlivé časti píly | áno | - |  |
| Osobitný riadici systém na ovládanie mazania | áno | - |  |
| Hydraulický systém s vyhrievacími/chladiacimi komponentmi | áno | - |  |
| Chladenie pílových listov tlakovým prúdom vody  | áno | - |  |
| Oddeľovač dosiek ako súčasť píly | áno | - |  |
| Ročná kapacita píly (8 hodinová zmena) | min. 40000 | m3 |  |
| Technológia vhodná na umiestnenie v priestore o rozmere 30m x 14m | áno | - |  |
| Celková váha zariadenia | max. 35000 | kg |  |
| 3D skener | Senzory merania guľatiny | min. 3 | ks |  |
| Zorné pole senzorov | min. v intervale (400 - 1200) | mm |  |
| Odchýlka merania priemeru | max. +-1,3 | mm |  |
| Odchýlka merania dĺžky | max. +-1,5 | cm |  |
| Maximálna rýchlosť posuvu | min. 200 | m/min |  |
| Riadiaci panel s počítačom | áno | - |  |
| Skenovací softvér na riadiacej stanici | áno | - |  |
| Sieťová karta pre vzdialenú podporu a aktualizácie | áno | - |  |
| Píla | Priemer guľatiny | min. 100 - max. 500 | mm |  |
| Maximálna hrúbka bočných dosiek | min. 50 | mm |  |
| Maximálna šírka bočných dosiek | min. 200 | mm |  |
| Minimálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) | min. 75 x 75 | mm |  |
| Maximálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) | min. 300 x 300 | mm |  |
| Odchýlka pílenia pre bočné dosky | max. +- 0,5 | mm |  |
| Odchýlka pílenia pre stredové dosky | max. +- 0,4 | mm |  |
| Vytváranie štiepky ako súčasť rezu | áno | - |  |
| Dĺžka štiepky pri rýchlosti posunu 90 m/min | max. 35 | mm |  |
| Dĺžka štiepky pri rýchlosti posunu 60 m/min | max. 25 | mm |  |
| Brúsiaca jednotka | Počet nožov brúsených naraz | min. 10 | ks |  |
| Hĺbka brúsenia | min. 0,004 | mm |  |
| Rýchlosť posuvu | min. 30 | m/min |  |
| Nastaviteľný čas brúsenia  | min. rozsah 0 - 10  | min |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávanej zákazky | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty predmetu zákazky | Ponuka  | Cena v Euro bez DPH |
| doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky  |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a upevnenie do pripraveného podložia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.  |  |  |
| Cena v Euro bez DPH za časť 2. predmetu zákazky |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 pečiatka, meno a podpis

 uchádzača