

**HOLZWOOD s.r.o.**  
**Veselá ulica 1856/10, 034 84 Liptovské Sliače, IČO - 46270426**  
**Slovenská republika**

## **Výzva na predkladanie ponúk**

Predmet zákazky

**Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.**

Schvaľuje:

Peter Ivák, konateľ

27.7.2021

## **OBSAH**

### **A.1 – Pokyny uchádzačov**

### **A.2 – Podmienky účasti**

### **A.3 – Spôsob určenia ceny**

### **B.1 – Opis predmetu zákazky**

### **B.2 - Obchodné podmienky dodania tovaru**

### **Prílohy k súťažným podkladom**

- Príloha č. 1 Identifikačné údaje uchádzača
- Príloha č. 2 Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk
- Príloha č. 3 Tabuľka údajov a cien - návrh uchádzača - časť 1. predmetu zákazky  
- Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva
- Príloha č. 4 Tabuľka údajov a cien - návrh uchádzača - časť 2. predmetu zákazky  
- Automatizovaná píla na rezivo
- Príloha č. 5 Editovateľná Kúpna zmluva
- Príloha č. 6 Editovateľná Príloha č.1 až Príloha č.4

## A.1 Pokyny pre uchádzačov

HOLZWOOD s.r.o., Veselá ulica 1856/10, 034 84 Liptovské Sliache, IČO 46270426 je Prijímateľom podľa ZMLUVA O POSKYTNUTÍ NENÁVRATNÉHO FINANČNÉHO PRÍSPEVKU uzavretá podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov, podľa § 25 zákona č. 292/2014 Z. z. o príspevku poskytovanom z európskych štrukturálnych a investičných fondov a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 20 ods. 2 zákona č. 523/2004 Z. z. o rozpočtových pravidlách verejnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zákon o rozpočtových pravidlách“) a vyhlasujem zadávanie zákazky na dodanie predmetu podpory (ďalej len "vyhlasovateľ")

### 1. Identifikácia Vyhlasovateľa

- 1.1 Názov: HOLZWOOD s.r.o.  
Sídlo : Veselá ulica 1856/10, 034 84 Liptovské Sliache  
IČO: 46270426  
Poštová adresa: HOLZWOOD s.r.o., Veselá ulica 1856/10, 034 84 Liptovské Sliache  
Štatutárny zástupca : Peter Ivák, konateľ  
Kontaktná osoba: Peter Ivák  
Telefón: +421 918230849  
E-mail: [holzwood6@gmail.com](mailto:holzwood6@gmail.com)  
Adresa internetovej stránky : <https://www.holzwood.sk>

### 2. Predmet zákazky

- 2.1 Predmetom zákazky je dodávka technológie na realizáciu projektu Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o..  
Predmet zákazky sa člení na 2 časti a to :  
Časť 1. predmetu zákazky - Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva  
Časť 2. predmetu zákazky - Automatizovaná píla na rezivo

### 3. Kompletnosť dodania tovaru

- 3.1 Uchádzač predloží ponuku na jednu časť predmetu zákazky, alebo na dve časti predmetu zákazky, a to podľa vlastného výberu.

### 4. Zdroj finančných prostriedkov

- 4.1 Predmet zákazky bude financovaný z fondov Európskej únie a rozpočtu vyhlasovateľa formou bezhotovostného platobného styku.

### 5. Zmluva

- 5.1 Výsledkom procesu zadávania zákazky bude uzavretie 2 kúpnych zmlúv s úspešnými uchádzačmi/vítaznými dodávateľmi podľa zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka) ďalej len „zmluva“.
- 5.2 Podrobné vymedzenie zmluvných podmienok na dodanie predmetu zákazky tvoria časti B.2 Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky, B.1 Opis predmetu zákazky a A.3 Spôsob určenia ceny predmetu zákazky. Úplne požiadavky a ostatné zmluvné podmienky vyhlasovateľa sú v plnom rozsahu zakomponované do návrhu zmluvy, ktorý je pre uchádzačov plne záväzný a uchádzači doplnia do návrhu zmluvy svoje identifikačné údaje a údaje, ktoré tvoria obsah ponuky (ceny, ...).

### 6. Miesto a lehota dodanie predmetu zákazky

- 6.1 Miestom dodania predmetu zákazky je výrobná hala č.1 v objekte Holzwood s.r.o., priemyselná zóna 510, 03202 Závažná Poruba.

- 6.2. Lehota dodania predmetu zákazky je pre  
Časť 1. predmetu zákazky 365 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.  
Časť 2. predmetu zákazky 365 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.

## 7. **Platnosť ponuky**

Ponuky zostávajú platné **do 21.12.2021**.

## 8. **Náklady na ponuku**

Všetky výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez akéhokoľvek finančného alebo iného nároku voči Vyhlasovateľovi a to aj v prípade, že Vyhlasovateľ neprijme ani jednu z predložených ponúk, alebo zruší postup zadávania zákazky.

## 9. **Obhliadka miesta dodania tovaru**

Neuplatňuje sa.

## 12. **Jazyk ponuky**

Ponuka a ďalšie doklady a dokumenty musia byť predložené v slovenskom alebo českom jazyku. Ak ma uchádzač sídlo mimo územia SR doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka, okrem dokladov predložených v českom jazyku.

## 13. **Obsah ponuky**

**Uchádzač je povinný predložiť ponuku na každú čas predmetu zákazky samostatne.**

### **Ponuka musí obsahovať:**

- Identifikačné údaje uchádzača, podľa vzoru v Prílohe č.1 v tejto Výzve na predkladanie ponúk.
- Návrh uchádzača na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk, podľa vzoru, ktorý je uvedený v Prílohe č.2. tejto Výzvy na predkladanie ponúk, podpísané štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača
- doklady a dokumenty na preukázanie splnenia podmienok účasti, prostredníctvom ktorých uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti v zadávaní zákazky uvedených v tejto Výzve na predkladanie ponúk,
- doklady a dokumenty, ktorými uchádzač opíše a preukáže splnenie požiadaviek vyhlasovateľa na predmet zákazky podľa časti B.1 Opis predmetu zákazky týchto súťažných podkladov, minimálne v rozsahu vyplnenej Tabuľka údajov a cien - návrh uchádzača, ktorej vzor je uvedený v Prílohe č. 3, alebo Prílohe č. 4 (podľa toho na ktorú časť predmetu zákazky predkladá ponuku) v tejto Výzvy na predkladanie ponúk, čiže presné určenie a opis uchádzačom ponúkaného predmetu zákazky - tovaru,
- návrh zmluvy v jednom vyhotovení, podpísaný štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. Súčasťou návrhu zmluvy musia byť aj prílohy zmluvy.

### **Upozornenie !**

Uchádzač do ponuky vloží originály dokladov alebo dokumentov a vložené doklady a dokumenty u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčkový otláčok pečiatky na originálnom dokumente.

V prípade predloženia ponuky emailom uchádzač naskenuje originály dokladov a dokumentov a vložené doklady a dokumenty, u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčkový otláčok pečiatky na originálnom dokumente a následne sú naskenované, uložené do súboru pdf. a takto vložené do ponuky, ak nie je v tejto Výzve na predkladanie ponúk uvedené inak.

## 14. **Miesto a lehota predkladania ponúk**

- 14.1 Ponuky je potrebné doručiť poštou alebo iným doručovateľom alebo osobne na adresu Vyhlasovateľa:  
**HOLZWOOD s.r.o., Veselá ulica 1856/10, 034 84 Liptovské Sliače**

**alebo elektronicky na adresu: holzwood6@gmail.com, alebo obstaravanie@holzwood.sk**

14.2 Lehota na predkladanie ponúk je stanovená do: **12.08.2021 do 10:00 hod.**

#### **Kritérium na vyhodnotenie ponúk**

- 15.1 **Každá časť predmetu zákazky bude vyhodnocovaná samostatne.**
- 15.2 **Kritérium na vyhodnotenie ponuky** – ponuky sa budú vyhodnocovať na základe **najnižšej ceny za hodnotenú časť predmetu zákazky v Euro bez DPH.**
- 15.2 Definícia a pravidlo uplatnenia kritéria: Cena za hodnotenú časť predmetu zákazky vypočítaná a vyjadrená v Euro bez DPH, podľa časti A.3 Spôsob určenia ceny tejto Výzvy na predkladanie ponúk a na základe takto stanovenej ponúkanej ceny za hodnotenú časť v Euro bez DPH vyberie ponuku s najnižšou cenou v Euro bez DPH pre hodnotenú časť predmetu zákazky.
- 15.3 Úspešný uchádzač pre hodnotenú časť predmetu zákazky sa stane ten, ktorý ponúkne najnižšiu cenu za hodnotenú časť predmetu zákazky uvedenú v Euro bez DPH.

#### **16. Vyhodnotenie ponúk a informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk**

- 16.1 Vyhlasovateľ vyhodnotí splnenie podmienok účasti uchádzačov, splnenie požiadaviek na opis predmetu zákazky a splnenie ostatných požiadaviek na predloženie ponuky a stanoví úspešnú ponuku na hodnotenú časť predmetu zákazky na základe kritéria na vyhodnotenie ponúk, ktorým je najnižšie cena v Euro bez DPH pre hodnotenú časť predmetu zákazky.
- 16.2 Vyhlasovateľ zverejní záznam z vyhodnotenia ponúk na webovom sídle Vyhlasovateľa a to do 5 dní od vyhodnotenia ponúk.
- 16.3 Vyhlasovateľ zašle Oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk uchádzačom, ktorí predložili ponuku.

#### **17. Uzavretie zmluvy**

- 17.1 Vyhlasovateľ uzavrie zmluvu s úspešnými uchádzačmi/víťaznými dodávateľmi po vyhodnotení ponúk.
- 17.2 Vyhlasovateľ neuzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľom, ktorý má povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, a nie je zapísaný.
- 17.3 Úspešný uchádzač/víťazný dodávateľ musí v čase uzavretia kúpnej zmluvy uviesť všetkých známych subdodávateľov, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľov, ktorí majú povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

## **A.2. PODMIENKY ÚČASTI**

Podmienka účasti :

1. Uchádzač je povinný preukázať, že je oprávnený dodávať tovar, ktorý je predmetom tejto zákazky.

Uchádzač preukáže splnenie podmienky účasti predložením oprávnenia na dodanie tovaru.

### A.3. SPÔSOB URČENIA CENY

1. Navrhovaná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Cena uvedená v ponuke a v návrhu zmluvy musí byť tvorená podľa podmienok a zodpovedať obsahu celého požadovaného predmetu zákazky podľa častí B1. *Opis predmetu zákazky* a B2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky* a ďalších súvisiacich podmienok uvedených vo Výzve na predkladanie ponúk.
3. Uchádzač musí do ceny zahrnúť všetky náklady spojené s predmetom zákazky a poskytnutím súvisiacich služieb a táto cena musí byť nemenná (stála) počas doby trvania zmluvy.
4. Uchádzačom navrhovaná cena za dodanie predmetu zákazky bude vyjadrená v Eurách s presnosťou najviac na 2 desatinné miesta.
5. Ak uchádzač nie je platiteľom DPH, uvádza ceny celkom v Euro.
6. Uchádzač, ktorý je platcom DPH uvedie cenu bez DPH, DPH v EUR a cenu s DPH.
7. Uchádzač, ktorý nie je platcom DPH na túto skutočnosť upozorní vo svojej ponuke.
8. Uchádzač musí vyplniť všetky údaje požadované v návrhu zmluvy a nesmie meniť žiadnu z jej častí podľa B.2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky*, zároveň musí určiť cenu pre všetky položky, ktoré sú v zmluve uvedené. Ceny, ktoré uvedie uchádzač vo všetkých položkách určených v zmluve musia byť zároveň totožné s cenami uvedenými podľa bodu 4, 5, 6 a 7.
9. Vyhlasovateľá požaduje, aby uchádzač zahrnul do ceny všetky požadované podmienky a služby, vychádzajúce zo stanovených podmienok tejto Výzvy na predkladanie ponúk, potrebných pre splnenie predmetu zákazky, nakoľko Vyhlasovateľ nebude akceptovať žiadne zvýšenie ceny vplyvom neocenenia činností, ktoré uchádzač opomenul.
10. Uchádzač ocení svoju ponuku v návrhu na plnenie kritéria uvedenom v Prílohe č. 2 tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

## B.1 OPIS PREDMETU OBSTARÁVANIA

### 1. PREDMET ZÁKAZKY :

Predmetom zákazky je dodávka technológie na realizáciu projektu Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o..

Predmet zákazky sa člení na 2 časti a to :

Časť 1. predmetu zákazky - Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva

Časť 2. predmetu zákazky - Automatizovaná píla na rezivo

### 2. LEHOTA DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Lehota dodania predmetu zákazky je pre

Časť 1. predmetu zákazky 365 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.

Časť 2. predmetu zákazky 365 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.

### 3. MIESTO DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Miesto dodania predmetu zákazky je výrobná hala č.1 v objekte Holzwood s.r.o., priemyselná zóna 510, 032 02 Závažná Poruba.

### 4. ZÁSADNÉ PRAVIDLO PRE OPIS PREDMETU ZÁKAZKY:

Ak je niekde v opise predmetu zákazky použitý názov výrobcu, výrobku, alebo ak niektorý z použitých parametrov, alebo rozpätie parametrov identifikuje konkrétny typ výrobku, alebo výrobok konkrétneho výrobcu, Vyhlasovateľa umožní nahradiť takýto výrobok "**ekvivalentným výrobkom**", "**ekvivalentom technického riešenia**" pod podmienkou, že ekvivalentný výrobok, ekvivalentné riešenie bude spĺňať úžitkové a prevádzkové charakteristiky, ktoré sú nevyhnutné na zabezpečenie účelu, na ktorý je predmet zákazky určený. Pri výrobkoch, príslušenstvách konkrétnej značky môže uchádzač predložiť aj "**ekvivalent**" inej značky, pričom výrobky musia spĺňať všetky úžitkové a prevádzkové parametre.

### 5. VŠEOBECNÉ PODMIENKY DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

5.1 Vyhlasovateľ požaduje, aby celý predmet zákazky bol certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EU a SR.

5.2 Vyhlasovateľ požaduje záručnú dobu minimálne 24 mesiacov.

5.3 Vyhlasovateľ požaduje počas záručnej doby :

- odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestnenia predmetu zákazky a
- bezplatne vykonávanie všetkých servisných úkonov v mieste umiestnenia predmetu zmluvy a to vrátane dodávky súčiastok a materiálu potrebného na riadnu prevádzku predmetu zmluvy a to vrátane všetkých olejových a mazacích náplní a
- reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenia uchádzačovi a
- v prípade že reklamovaná vada nebude odstrániteľná do 48 hodín od nahlásenia je uchádzač povinný predmet zákazky, alebo jeho časť vymeniť bezplatne najneskôr do 24 hodín od zistenia neodstrániteľnosti vady alebo uplynutia 48 hodín od nahlásenia reklamovanej vady uchádzačovi (podľa toho čo nastane skôr)
- dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.

5.4 Vyhlasovateľ požaduje, aby uchádzač dodal všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

5.5 Vyhlasovateľ, požaduje, aby po vykonaní kompletnej montáže bol predmet zákazky uvedený do skúšobnej prevádzky v trvaní 30 kalendárnych dní. Počas skúšobnej prevádzky nesmie dôjsť k prerušeniu spôsobenému závadou alebo nefunkčnosťou predmetu zákazky. Úspešným ukončením skúšobnej



prevádzky bude bezchybný chod predmetu zákazky po dobu 30 kalendárnych dní. Úspešné ukončenie skúšobnej prevádzky bude zahájením preberacieho konania predmetu zákazky.

- 5.6 Vyhlasovateľ a osobitne upozorňuje, že si vyhradzuje právo neprebrať predmet zákazky, ak čo i len jeden parameter z parametrov uvedených v ponuke nedosiahne hodnoty uvedené v ponuke.
- 5.7 Vyhlasovateľ spíše s uchádzačom po úspešnom ukončení procesu preberanie predmetu zákazky preberací protokol. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.
- 5.8 Vyhlasovateľ požaduje po dobu 3 rokov od ukončenie záručnej doby zabezpečiť dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 72 hodín od nahlásenia objednávky uchádzačovi.
- 5.9 Vyhlasovateľ požaduje po dobu 3 rokov od ukončenia záručnej doby vykoná pozáručnej opravu do 72 hodín od nahlásenie objednávky uchádzačovi.
- 5.10 Súčasťou predmetu zákazky je
- doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky a
  - montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a upevnenie do pripraveného podlažia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.

## 6. PODROBNÁ ŠPECIFIKÁCIA PREDMETU ZÁKAZKY :

### Časť 1. predmetu zákazky - Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva

| opis          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Požadovaná hodnota    | Jednotka       |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|
| Základ stroja | Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva je komplexným dopravníkovým systémom, ktorý má zabezpečiť:<br>- presun vstupného materiálu (guľatiny) od prevzatia zo strany dodávateľov<br>- vyhodnotenie a scanovanie prijatého množstva vstupného materiálu (guľatiny)<br>- presun vstupného materiálu (guľatiny) k procesu odkôrňovania a následne k procesu pílenia (proces pílenia je realizovaný samostatnou technológiou, ktorá nie je súčasťou tejto dodávky)<br>- presun a triedenie reziva po opracovaní vstupného materiálu (guľatiny) pílou<br>- presun a triedenie odpadového materiálu, ktorý vznikol v rámci delenia vstupného materiálu prostredníctvom píliacej technológie | áno                   | -              |
|               | Vstupný zásobník pre guľatinu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | min. 100              | m <sup>3</sup> |
|               | Spracovanie guľatiny - šírka                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. rozsah 100 - 450 | mm             |
|               | Spracovanie guľatiny - dĺžka                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. rozsah 3 až 6    | m              |
|               | Podávací kaskádový dopravník guľatiny od vstupného zásobníka pre guľatinu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | áno                   | -              |
|               | Počet kaskád kaskádového dopravníka guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. 5                | ks             |
|               | Rýchlosť podávacieho kaskádového dopravníka guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | min. 8                | m/min.         |
|               | Integrácia 3D scanu pre merania a kubikovanie guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | áno                   | -              |
|               | 3D scan s možnosťou generovania výstupov prebiecky pre dodávateľa vstupného materiálu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | áno                   | -              |
|               | Dopravníkový systém od vstupného zásobníka po 3D scan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | áno                   | -              |

|                  |                                                                                          |                         |        |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------|
|                  | Rýchlosť dopravníkového systému od vstupného zásobníka po 3D scanovanie                  | min. 55                 | m/min. |
|                  | Výstup 3D scanovania do riadiacej jednotky                                               | áno                     | -      |
|                  | Detektor kovov v guľatine ako súčasť linky                                               | áno                     | -      |
|                  | Dopravníkový systém od 3D scanovania po detektor kovov                                   | áno                     | -      |
|                  | Príprava pre odkôrňovač guľatiny s možnosťou integrácie daného modulu                    | áno                     | -      |
|                  | Dopravníkový systém od prípravy pre odkôrňovač po triediaci dopravník                    | áno                     | -      |
|                  | Rýchlosť dopravníkového systému od odkôrňovača po triediaci dopravník                    | min. 55                 | m/min. |
|                  | Triediaci dopravník                                                                      | áno                     | -      |
|                  | Triediace boxy                                                                           | min. 10                 | ks     |
|                  | Predpríprava pre integráciu rezacieho systému (píla)                                     | áno                     | -      |
|                  | Obslužná kabína pre operátora - oceľ alebo ekvivalent                                    | áno                     | -      |
|                  | Obslužná kabína pre operátora - vyhrievaná a klimatizovaná                               | áno                     | -      |
|                  | Súčasťou dodávky je komplexný elektroinštalačný systém                                   | áno                     | -      |
|                  | Technológia vhodná na umiestnenie v priestore maximálneho rozmeru 40m x 30m              | áno                     | -      |
| Triedenie reziva | Prísunový reťazový dopravník s počtom dráh                                               | min. 6                  | počet  |
|                  | Vynášací dopravník                                                                       | áno                     | -      |
|                  | Triediaci dopravník pre materiál opracovaný na rezacom systéme                           | áno                     | -      |
|                  | Integrovaná kapovacia píla                                                               | áno                     | -      |
|                  | Dopravníkový systém medzi jednotlivými fázami opracovania (presunu) materiálu            | áno                     | -      |
|                  | Triediaci dopravník reziva                                                               | áno                     | -      |
|                  | Triediace boxy na rezivo                                                                 | áno                     | -      |
|                  | Dopravník s rozjednotením                                                                | áno                     | -      |
|                  | Dopravník s rozjednotením rezivo a počtom dráh min.                                      | min. 6                  | počet  |
|                  | Klietkovacie zariadenie na rezivo                                                        | áno                     | -      |
|                  | Klietkovacie zariadenie na rezivo - rozmery klietkovaného balíka: hrúbka x šírka x výška | min. 1400 x 1200 x 6500 | mm     |
|                  | Zásobník prekladov s prestaviteľnými zásobníkmi                                          | áno                     | -      |
|                  | Rozoberač klietok reziva                                                                 | áno                     | -      |
|                  | Súčasťou uzlu sú plošiny, schodiská, zábradlia pre obslužný personál                     | áno                     | -      |

## Časť 2. predmetu zákazky - Automatizovaná píla na rezivo

| opis          | Požadovaná hodnota                                                           | Jednotka            |       |
|---------------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------|
| Základ stroja | Rýchlosť posunu guľatiny                                                     | min. 60             | m/min |
|               | Dĺžka spracovateľnej guľatiny                                                | min. 2,5 - max. 6,5 | m     |
|               | Rotátor guľatiny                                                             | áno                 | -     |
|               | Možnosť úpravy umiestnenia guľatiny operátorom                               | áno                 | -     |
|               | Merací dopravník s vyhadzovačom guľatiny medzi skenerom a rotátorom guľatiny | áno                 | -     |
|               | Centrálny mazací systém pre jednotlivé časti píly                            | áno                 | -     |
|               | Osobitný riadiaci systém na ovládanie mazania                                | áno                 | -     |
|               | Hydraulický systém s vyhrievacími/chladiacimi komponentmi                    | áno                 | -     |
|               | Chladenie pílových listov tlakovým prúdom vody                               | áno                 | -     |

|                                                                   |                                                            |                               |       |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------|
| Oddelovač dosiek ako súčasť píly                                  |                                                            | áno                           | -     |
| Ročná kapacita píly (8 hodinová zmena)                            |                                                            | min. 40000                    | m3    |
| Technológia vhodná na umiestnenie v priestore o rozmere 30m x 14m |                                                            | áno                           | -     |
| Celková váha zariadenia                                           |                                                            | max. 35000                    | kg    |
| 3D skener                                                         | Senzory merania guľatiny                                   | min. 3                        | ks    |
|                                                                   | Zorné pole senzorov                                        | min. v intervale (400 - 1200) | mm    |
|                                                                   | Odchýlka merania priemeru                                  | max. +-1,3                    | mm    |
|                                                                   | Odchýlka merania dĺžky                                     | max. +-1,5                    | cm    |
|                                                                   | Maximálna rýchlosť posuvu                                  | min. 200                      | m/min |
|                                                                   | Riadiaci panel s počítačom                                 | áno                           | -     |
|                                                                   | Skenovací softvér na riadiacej stanici                     | áno                           | -     |
|                                                                   | Sieťová karta pre vzdialenú podporu a aktualizácie         | áno                           | -     |
| Píla                                                              | Priemer guľatiny                                           | min. 100 - max. 500           | mm    |
|                                                                   | Maximálna hrúbka bočných dosiek                            | min. 50                       | mm    |
|                                                                   | Maximálna šírka bočných dosiek                             | min. 200                      | mm    |
|                                                                   | Minimálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) | min. 75 x 75                  | mm    |
|                                                                   | Maximálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) | min. 300 x 300                | mm    |
|                                                                   | Odchýlka pílenia pre bočné dosky                           | max. +- 0,5                   | mm    |
|                                                                   | Odchýlka pílenia pre stredové dosky                        | max. +- 0,4                   | mm    |
|                                                                   | Vytváranie štiepky ako súčasť rezu                         | áno                           | -     |
|                                                                   | Dĺžka štiepky pri rýchlosti posuvu 90 m/min                | max. 35                       | mm    |
|                                                                   | Dĺžka štiepky pri rýchlosti posuvu 60 m/min                | max. 25                       | mm    |
| Brúsiaca jednotka                                                 | Počet nožov brúsených naraz                                | min. 10                       | ks    |
|                                                                   | Hĺbka brúsenia                                             | min. 0,004                    | mm    |
|                                                                   | Rýchlosť posuvu                                            | min. 30                       | m/min |
|                                                                   | Nastaviteľný čas brúsenia                                  | min. rozsah 0 - 10            | min   |

## **B.2 - OBCHODNÉ PODMIENKY DODANIA TOVARU**

Uchádzači predložením ponuky vyjadrujú svoj súhlas so zverejnením svojich identifikačných údajov a ostatných údajov uvedených v zmluve ako aj predloženej ponuke.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy v zmysle tejto Výzvy na predkladanie ponúk. Návrh kúpnej zmluvy podpíše štatutárny orgán alebo člen štatutárneho orgánu alebo iným zástupcom uchádzača, ktorý je oprávnený konať v mene uchádzača v záväzkových vzťahoch. Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky sú zapracované v nasledovnej kúpnej zmluve a uchádzač nemôže meniť jej obsah a doplní do nej svoje identifikačné údaje, ponukové ceny, a iné časti požadované vyhlasovateľom.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy vrátane príloh.

Súčasťou ponuky uchádzača musí byť návrh zmluvy na tú časť predmet zákazky na ktorú uchádzač predkladá ponuku, pričom vzory zmlúv pre jednotlivé časti sú uvedené nižšie.

## KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka)

### ČI. I

#### Zmluvné strany

- 1. Objednávateľ:** HOLZWOOD s.r.o.  
Sídlo: Veselá ulica 1856/10, 03484 Liptovské Sliače,  
V zastúpení: Peter Ivák, konateľ  
Zapísaná: Obchodný register Okresného súdu Žilina, Oddiel: Sro, Vložka číslo:55091/L  
IČO: 46270426  
DIČ: 2023310564  
IČ DPH : SK2023310564  
Bankové spojenie: VŠEOBECNÁ ÚVEROVÁ BANKA A.S.  
IBAN, číslo účtu: SK62 0200 0000 0029 1600 8757  
Tel : +421 918 230 849  
Email : holzwood6@gmail.com , obstaravanie@holzwood.sk

(ďalej len : „**Objednávateľ**“ )

- 2. Dodávateľ :**  
Sídlo:  
V zastúpení:  
Zapísaná:  
IČO:  
DIČ:  
IČ DPH :  
Bankové spojenie:  
Číslo účtu:  
Tel :  
Email :

(ďalej len „**Dodávateľ**“ )

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva“) je ponuka dodávateľa zo dňa ..... (doplní uchádzač), s názvom: „Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.“.

### ČI. II

#### Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka .....  
(uchádzač uvedie názov časti predmetu zákazky)
2. Názov predmetu zmluvy .....  
(uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)
3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.
4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
  - a) doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zmluvy a
  - b) montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky, t.j. montáž predmetu zmluvy a zapojenie predmetu zmluvy do jestvujúcich rozvodov médií objednávateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do objednávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom Dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a upevnenie do pripraveného podlažia a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky

s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Príloha č. 1 tejto zmluvy.

### Čl. III

#### Lehota dodania a miesto umiestnenia predmetu zmluvy

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 365-tým kalendárnym dňom od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy.
2. Miestom umiestnenia predmetu zmluvy je výrobná hala č.1 v objekte Holzwood s.r.o., priemyselná zóna 510, 032 02 Závažná Poruba.

### Čl. IV

#### Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

|  |                    |           |
|--|--------------------|-----------|
|  | Cena bez DPH       | .....Euro |
|  | 20 % DPH           | .....Euro |
|  | Celková cena s DPH | .....Euro |

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy je v **Príloha č. 2** tejto zmluvy.
3. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

### Čl. V

#### Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúr vystavovaných dodávateľom.
2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú vyúčtovaciu faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po ukončení preberacieho konania. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude písomný záznam o úspešnom ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy.
3. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.
4. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením doplnenej a opravenej faktúry.
5. Objednávateľ poskytne Dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
  - 32 % v lehote do 10 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy
  - 32 % v lehote do 90 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy
  - 32 % v lehote do 150 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy
  - 4 % v lehote do 30 kalendárnych dní od uvedenie predmetu zákazky do skúšobnej prevádzkyDodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

## ČI. VI

### **Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy**

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považujú ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.
2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EU a SR.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ po vykonaní kompletnej montáže uvedie predmet zmluvy do skúšobnej prevádzky v trvaní 30 kalendárnych dní. Počas skúšobnej prevádzky nesmie dôjsť k prerušeniu prevádzky spôsobenému závadou alebo nefunkčnosťou predmetu zmluvy. Úspešným ukončením skúšobnej prevádzky bude bezchybný chod predmetu zmluvy po dobu 30 kalendárnych dní. Úspešné ukončenie skúšobnej prevádzky bude zahájením preberacieho konania predmetu zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že po úspešnom ukončení preberacieho konania spíšu písomný záznam poverení zástupcovia zmluvných strán o ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a v Prílohe č. 1 tejto zmluvy.
5. Objednávateľ zabezpečí vybudovanie podložia, na ktoré Dodávateľ namontuje predmet zmluvy, ak to bude potrebné, a to v súlade s „Podrobná špecifikácia na zhotovenie podložia pre predmet zmluvy“, ktoré dodávateľ preukázateľne doručí objednávateľovi najneskôr do 10 pracovných dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy.
6. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu, prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.
7. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom.
8. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

## ČI. VII

### **Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy**

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a Prílohe č 1 tejto zmluvy.
2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou.
3. Záručná doba na predmet zmluvy je ..... mesiacov (min. 24 mesiacov) od písomného prebratia predmetu zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
  - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
  - bezplatne vykonávané všetky servisné úkony v mieste umiestnenia predmetu zmluvy a to vrátane dodávky súčiastok a materiálu potrebného na riadnu prevádzku predmetu zmluvy a to vrátane všetkých olejových a mazacích náplní
  - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
  - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
  - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenia dodávateľovi
  - v prípade že reklamovaná vada nebude odstrániteľná do 48 hodín od nahlásenia je dodávateľ povinný predmet zmluvy, alebo jeho časť vymeniť bezplatne najneskôr do 24 hodín od zistenia

neodstrániteľnosti vady alebo uplynutia 48 hodín od nahlásenia reklamovanej vady dodávateľovi (podľa toho čo nastane skôr)

- dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.
5. Objednávateľ umožní dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.
  6. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie väd inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

### **ČI. VIII**

#### **Zmluvné pokuty a úroky z omeškania**

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
2. V prípade omeškania dodávateľa s odstránením prípadných väd a nedorobkov zistených pri prevzatí predmetu zmluvy a väd zistených počas záručnej doby, objednávateľ si môže uplatniť zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
3. V prípade omeškania objedávateľa s úhradou faktúry v dohodnutej lehote, si dodávateľ môže uplatniť úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania.
4. Uhradením zmluvnej pokuty dodávateľom, nezanikne nárok objedávateľa na náhradu škody, ktorá prevyšuje výšku zmluvnej pokuty.

### **ČI. IX**

#### **Osobitné ustanovenia**

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i lež jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objedávateľovi.
3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.
4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy.
5. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ po dobu 3 rokov od ukončenie záručnej doby zabezpečí dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 72 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.
6. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ po dobu 3 rokov od ukončenia záručnej doby vykoná pozáručnú opravu do 72 hodín od nahlásenie objednávky dodávateľovi.
7. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy
  - Obchodné meno:
  - Sídlo/ miesto podnikania:
  - IČO:
  - Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :



8. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods.7. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.
9. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 7. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany Objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 7. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávateľia, ktorého/ých navrhuje Dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

## **Čl. X** **Záverečné ustanovenia**

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike.
2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.
3. Dodávateľ sa zaväzuje strieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi Objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (Objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste sú najmä:
  - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
  - b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
  - c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
  - d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/audit,
  - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
  - f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
  - g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.
4. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov.
5. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.
6. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.
7. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.
8. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
  - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
  - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

v Liptovské Sliache, dňa .....

v ....., dňa .....

.....  
za Objednávateľa  
Peter Ivák, konateľ

.....  
za Dodávateľa

**Prílohy zmluvy pre**  
**Časť 1. predmetu zákazky - Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva**

**Príloha č. 1.**

| Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Hodnota                                                                       | Jednotka       |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|
| Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva je komplexným dopravníkovým systémom, ktorý má zabezpečiť:<br>- presun vstupného materiálu (guľatiny) od prevzatia zo strany dodávateľov<br>- vyhodnotenie a scanovanie prijatého množstva vstupného materiálu (guľatiny)<br>- presun vstupného materiálu (guľatiny) k procesu odkôrňovania a následne k procesu pílenia (proces pílenia je realizovaný samostatnou technológiou, ktorá nie je súčasťou tejto dodávky)<br>- presun a triedenie reziva po opracovaní vstupného materiálu (guľatiny) pílou<br>- presun a triedenie odpadového materiálu, ktorý vznikol v rámci delenia vstupného materiálu prostredníctvom píliacej technológie |                                                                               | -              |       |
| Vstupný zásobník pre guľatinu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                               | m <sup>3</sup> |       |
| Spracovanie guľatiny - šírka                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                               | mm             |       |
| Spracovanie guľatiny - dĺžka                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                               | m              |       |
| Podávací kaskádový dopravník guľatiny od vstupného zásobníka pre guľatinu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                               | -              |       |
| Počet kaskád kaskádového dopravníka guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                               | ks             |       |
| Rýchlosť podávacieho kaskádového dopravníka guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               | m/min.         |       |
| Integrácia 3D scanu pre merania a kubikovanie guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                               | -              |       |
| 3D scan s možnosťou generovania výstupov prebiecky pre dodávateľa vstupného materiálu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                               | -              |       |
| Dopravníkový systém od vstupného zásobníka po 3D scan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                               | -              |       |
| Rýchlosť dopravníkového systému od vstupného zásobníka po 3D scanovanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                               | m/min.         |       |
| Výstup 3D scanovania do riadiacej jednotky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                               | -              |       |
| Detektor kovov v guľatine ako súčasť linky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                               | -              |       |
| Dopravníkový systém od 3D scanovania po detektor kovov                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                               | -              |       |
| Príprava pre odkôrňovač guľatiny s možnosťou integrácie daného modulu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                               | -              |       |
| Dopravníkový systém od prípravy pre odkôrňovač po triediaci dopravník                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                               | -              |       |
| Rýchlosť dopravníkového systému od odkôrňovača po triediaci dopravník                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                               | m/min.         |       |
| Triediaci dopravník                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                               | -              |       |
| Triediace boxy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                               | ks             |       |
| Predpríprava pre integráciu rezacieho systému (píla)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                               | -              |       |
| Obslužná kabína pre operátora - oceľ alebo ekvivalent                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                               | -              |       |
| Obslužná kabína pre operátora - vyhrievaná a klimatizovaná                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                               | -              |       |
| Súčasťou dodávky je komplexný elektroinštalačný systém                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                               | -              |       |
| Technológia vhodná na umiestnenie v priestore maximálneho rozmeru 40m x 30m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                               | -              |       |
| Základ stroja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Prísunový reťazový dopravník s počtom dráh                                    |                | počet |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Vynášací dopravník                                                            |                | -     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Triediaci dopravník pre materiál opracovaný na rezacom systéme                |                | -     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Integrovaná kapovacia píla                                                    |                | -     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Dopravníkový systém medzi jednotlivými fázami opracovania (presunu) materiálu |                | -     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Triediaci dopravník reziva                                                    |                | -     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Triediace boxy na rezivo                                                      |                | -     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Dopravník s rozjednotením                                                     |                | -     |

|  |                                                                                          |  |       |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|
|  | Dopravník s rozjednotením rezivo a počtom dráh min.                                      |  | počet |
|  | Klietkovacie zariadenie na rezivo                                                        |  | -     |
|  | Klietkovacie zariadenie na rezivo - rozmery klietkovaného balíka: hrúbka x šírka x výška |  | mm    |
|  | Zásobník prekladov s prestaviteľnými zásobníkmi                                          |  | -     |
|  | Rozoberač klietok reziva                                                                 |  | -     |
|  | Súčasťou uzlu sú plošiny, schodiská, zábradlia pre obslužný personál                     |  | -     |

**\* Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.**

v Liptovské Sliače, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa  
Peter Ivák, konateľ

.....

za Dodávateľa

**Príloha č. 2**

**Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy**

| Názov                                      | Názov                                                         | Cena v Euro bez DPH |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------|
| Základ stroja                              |                                                               | *                   |
| Ďalšej súčasti predmetu zmluvy             | doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zmluvy | *                   |
|                                            | montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky                | *                   |
| Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH |                                                               | *                   |

**\* Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Liptovské Sliache, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa  
Peter Ivák, konateľ

.....

za Dodávateľa

**Prílohy zmluvy pre**  
**Časť 2. predmetu zákazky - Automatizovaná píla na rezivo**

**Príloha č. 1.**

| Opis                                               |                                                                              | Hodnota                  | Jednotka |
|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------|
| Základ stroja                                      | Rýchlosť posunu guľatiny                                                     |                          | m/min    |
|                                                    | Dĺžka spracovateľnej guľatiny                                                |                          | m        |
|                                                    | Rotátor guľatiny                                                             |                          | -        |
|                                                    | Možnosť úpravy umiestnenia guľatiny operátorom                               |                          | -        |
|                                                    | Merací dopravník s vyhadzovačom guľatiny medzi skenerom a rotátorom guľatiny |                          | -        |
|                                                    | Centrálny mazací systém pre jednotlivé časti píly                            |                          | -        |
|                                                    | Osobitný riadiaci systém na ovládanie mazania                                |                          | -        |
|                                                    | Hydraulický systém s vyhrievacími/chladiacimi komponentmi                    |                          | -        |
|                                                    | Chladenie pílových listov tlakovým prúdom vody                               |                          | -        |
|                                                    | Oddelovač dosiek ako súčasť píly                                             |                          | -        |
|                                                    | Ročná kapacita píly (8 hodinová zmena)                                       |                          | m3       |
|                                                    | Technológia vhodná na umiestnenie v priestore o rozmere 30m x 14m            |                          | -        |
|                                                    | Celková váha zariadenia                                                      |                          | kg       |
|                                                    | 3D skener                                                                    | Senzory merania guľatiny |          |
| Zorné pole senzorov                                |                                                                              |                          | mm       |
| Odchýlka merania priemeru                          |                                                                              |                          | mm       |
| Odchýlka merania dĺžky                             |                                                                              |                          | cm       |
| Maximálna rýchlosť posuvu                          |                                                                              |                          | m/min    |
| Riadiaci panel s počítačom                         |                                                                              |                          | -        |
| Skenovací softvér na riadiacej stanici             |                                                                              |                          | -        |
| Sieťová karta pre vzdialenú podporu a aktualizácie |                                                                              |                          | -        |
| Píla                                               | Priemer guľatiny                                                             |                          | mm       |
|                                                    | Maximálna hrúbka bočných dosiek                                              |                          | mm       |
|                                                    | Maximálna šírka bočných dosiek                                               |                          | mm       |
|                                                    | Minimálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška)                   |                          | mm       |
|                                                    | Maximálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška)                   |                          | mm       |
|                                                    | Odchýlka pílenia pre bočné dosky                                             |                          | mm       |
|                                                    | Odchýlka pílenia pre stredové dosky                                          |                          | mm       |
|                                                    | Vytváranie štiepky ako súčasť rezu                                           |                          | -        |
|                                                    | Dĺžka štiepky pri rýchlosti posuvu 90 m/min                                  |                          | mm       |
|                                                    | Dĺžka štiepky pri rýchlosti posuvu 60 m/min                                  |                          | mm       |
| Brúsiaca jednotka                                  | Počet nožov brúsených naraz                                                  |                          | ks       |
|                                                    | Hĺbka brúsenia                                                               |                          | mm       |
|                                                    | Rýchlosť posuvu                                                              |                          | m/min    |
|                                                    | Nastaviteľný čas brúsenia                                                    |                          | min      |

**\* Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.**

v Liptovské Sliache, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

.....

za Objednávateľa  
 Peter Ivák, konateľ

za Dodávateľa



**Príloha č. 2**

**Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy**

| Názov                                      | Názov                                                         | Cena v Euro bez DPH |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------|
| Základ stroja                              |                                                               | *                   |
| Ďalšej súčasti predmetu zmluvy             | doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zmluvy | *                   |
|                                            | montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky                | *                   |
| Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH |                                                               | *                   |

**\* Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Liptovské Sliache, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa  
Peter Ivák, konateľ

.....

za Dodávateľa

**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Názov spoločnosti                                                                                                                                                                                                                                                     | *) |
| Sídlo alebo miesto podnikania                                                                                                                                                                                                                                         | *) |
| Právna forma                                                                                                                                                                                                                                                          | *) |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri<br><i>označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,<br/>do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho<br/>poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu<br/>alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie</i> | *) |
| IČO                                                                                                                                                                                                                                                                   | *) |
| IČ DPH                                                                                                                                                                                                                                                                | *) |
| PSC                                                                                                                                                                                                                                                                   | *) |
| Mesto                                                                                                                                                                                                                                                                 | *) |
| Štát                                                                                                                                                                                                                                                                  | *) |
| Štatutárny zástupca                                                                                                                                                                                                                                                   | *) |
| Titul                                                                                                                                                                                                                                                                 | *) |
| E-mail                                                                                                                                                                                                                                                                | *) |
| Telefón                                                                                                                                                                                                                                                               | *) |

\*) vyplniť

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <i>Meno a priezvisko, titul:</i> |  |
| <i>Funkcia:</i>                  |  |
| <i>Dátum a miesto:</i>           |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ....., dňa .....

.....  
pečiatka, meno a podpis  
uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**NÁVRH UCHÁDZAČA NAPLNENIE KRITÉRIA URČENÉHO NA VYHODNOTENIE PONÚK**

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.**“
5. Časť predmetu zákazky : .....
6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=..... Eur  
**Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH**

v ....., dňa .....

.....  
pečiatka, meno a podpis  
uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.**“
5. Časť 1. predmetu zákazky : **Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva**
6. Názov výrobcu a typové označenie : .....

| Opis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Požadovaná hodnota    | Jednotka       | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|------------------|---------------------|
| Automatizovaná linka na triedenie a ukladanie guľatiny a reziva je komplexným dopravníkovým systémom, ktorý má zabezpečiť:<br>- presun vstupného materiálu (guľatiny) od prevzatia zo strany dodávateľov<br>- vyhodnotenie a scanovanie prijatého množstva vstupného materiálu (guľatiny)<br>- presun vstupného materiálu (guľatiny) k procesu odkôrňovania a následne k procesu pílenia (proces pílenia je realizovaný samostatnou technológiou, ktorá nie je súčasťou tejto dodávky)<br>- presun a triedenie reziva po opracovaní vstupného materiálu (guľatiny) pilou<br>- presun a triedenie odpadového materiálu, ktorý vznikol v rámci delenia vstupného materiálu prostredníctvom píliacej technológie | áno                   | -              |                  |                     |
| Vstupný zásobník pre guľatinu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | min. 100              | m <sup>3</sup> |                  |                     |
| Spracovanie guľatiny – šírka                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. rozsah 100 - 450 | mm             |                  |                     |
| Spracovanie guľatiny – dĺžka                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. rozsah 3 až 6    | m              |                  |                     |
| Podávací kaskádový dopravník guľatiny od vstupného zásobníka pre guľatinu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | áno                   | -              |                  |                     |
| Počet kaskád kaskádového dopravníka guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. 5                | ks             |                  |                     |
| Rýchlosť podávacieho kaskádového dopravníka guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | min. 8                | m/min.         |                  |                     |
| Integrácia 3D scanu pre merania a kubikovanie guľatiny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | áno                   | -              |                  |                     |
| 3D scan s možnosťou generovania výstupov prebiecky pre dodávateľa vstupného materiálu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | áno                   | -              |                  |                     |
| Dopravníkový systém od vstupného zásobníka po 3D scan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | áno                   | -              |                  |                     |
| Rýchlosť dopravníkového systému od vstupného zásobníka po 3D scanovanie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | min. 55               | m/min.         |                  |                     |
| Výstup 3D scanovania do riadiacej jednotky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | áno                   | -              |                  |                     |
| Detektor kovov v guľatine ako súčasť linky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | áno                   | -              |                  |                     |
| Dopravníkový systém od 3D scanovania po detektor kovov                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | áno                   | -              |                  |                     |
| Príprava pre odkôrňovač guľatiny s možnosťou integrácie daného modulu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | áno                   | -              |                  |                     |
| Dopravníkový systém od prípravy pre odkôrňovač po triediaci dopravník                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | áno                   | -              |                  |                     |

Základ stroja

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                         |        |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------|--------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Rýchlosť dopravníkového systému od odkôrňovača po triediaci dopravník                    | min. 55                                                 | m/min. |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Triediaci dopravník                                                                      | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Triediace boxy                                                                           | min. 10                                                 | ks     |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Predpríprava pre integráciu rezacieho systému (píla)                                     | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Obslužná kabína pre operátora - oceľ alebo ekvivalent                                    | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Obslužná kabína pre operátora - vyhrievaná a klimatizovaná                               | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Súčasťou dodávky je komplexný elektroinštalačný systém                                   | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Technológia vhodná na umiestnenie v priestore maximálneho rozmeru 40 m x 30 m            | áno                                                     | -      |        |
| Triedenie reziva                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Prísunový reťazový dopravník s počtom dráh                                               | min. 6                                                  | počet  |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Vynášací dopravník                                                                       | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Triediaci dopravník pre materiál opracovaný na rezacom systéme                           | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Integrovaná kapovacia píla                                                               | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Dopravníkový systém medzi jednotlivými fázami opracovania (presunu) materiálu            | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Triediaci dopravník reziva                                                               | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Triediace boxy na rezivo                                                                 | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Dopravník s rozjednotením                                                                | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Dopravník s rozjednotením rezivo a počtom dráh min.                                      | min. 6                                                  | počet  |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Klietkovacie zariadenie na rezivo                                                        | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Klietkovacie zariadenie na rezivo - rozmery klietkovaného balíka: hrúbka x šírka x výška | min. 1400 x 1200 x 6500                                 | mm     |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Zásobník prekladov s prestaviteľnými zásobníkmi                                          | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Rozoberač klietok reziva                                                                 | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Súčasťou uzlu sú plošiny, schodiská, zábradlia pre obslužný personál                     | áno                                                     | -      |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Ďalšie súčasti hodnoty obstarávanej zákazky                                              | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty predmetu zákazky |        | Ponuka |
| doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                          |                                                         |        |        |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a upevnenie do pripraveného podlažia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. |                                                                                          |                                                         |        |        |
| Cena v Euro bez DPH za časť 1. predmetu zákazky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                          |                                                         |        |        |

**Prílohy :**

v ....., dňa .....

.....  
 pečiatka, meno a podpis  
 uchádzača

**Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu HOLZWOOD s.r.o.**“
5. Časť 2. predmetu zákazky : **Automatizovaná píla na rezivo**
6. Názov výrobcu a typové označenie : .....

| opis                                                       |                                                                              | Požadovaná hodnota                                 | Jednotka                      | Ponúkaná hodnota | Cena v Euro bez DPH |  |
|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------|------------------|---------------------|--|
| Základ stroja                                              | Rýchlosť posunu guľatiny                                                     | min. 60                                            | m/min                         |                  |                     |  |
|                                                            | Dĺžka spracovateľnej guľatiny                                                | min. 2,5 - max. 6,5                                | m                             |                  |                     |  |
|                                                            | Rotátor guľatiny                                                             | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Možnosť úpravy umiestnenia guľatiny operátorom                               | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Merací dopravník s vyhadzovačom guľatiny medzi skenerom a rotátorom guľatiny | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Centrálny mazací systém pre jednotlivé časti píly                            | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Osobitný riadiaci systém na ovládanie mazania                                | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Hydraulický systém s vyhrievacími/chladiacimi komponentmi                    | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Chladenie pílových listov tlakovým prúdom vody                               | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Oddeľovač dosiek ako súčasť píly                                             | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Ročná kapacita píly (8 hodinová zmena)                                       | min. 40000                                         | m3                            |                  |                     |  |
|                                                            | Technológia vhodná na umiestnenie v priestore o rozmere 30m x 14m            | áno                                                | -                             |                  |                     |  |
|                                                            | Celková váha zariadenia                                                      | max. 35000                                         | kg                            |                  |                     |  |
|                                                            | 3D skener                                                                    | Senzory merania guľatiny                           | min. 3                        | ks               |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Zorné pole senzorov                                | min. v intervale (400 - 1200) | mm               |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Odchýlka merania priemeru                          | max. +-1,3                    | mm               |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Odchýlka merania dĺžky                             | max. +-1,5                    | cm               |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Maximálna rýchlosť posuvu                          | min. 200                      | m/min            |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Riadiaci panel s počítačom                         | áno                           | -                |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Skenovací softvér na riadiacej stanici             | áno                           | -                |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Sieťová karta pre vzdialenú podporu a aktualizácie | áno                           | -                |                     |  |
|                                                            | Píla                                                                         | Priemer guľatiny                                   | min. 100 - max. 500           | mm               |                     |  |
|                                                            |                                                                              | Maximálna hrúbka bočných dosiek                    | min. 50                       | mm               |                     |  |
| Maximálna šírka bočných dosiek                             |                                                                              | min. 200                                           | mm                            |                  |                     |  |
| Minimálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) |                                                                              | min. 75 x 75                                       | mm                            |                  |                     |  |
| Maximálny rozmer balíka rezaného materiálu (šírka x výška) |                                                                              | min. 300 x 300                                     | mm                            |                  |                     |  |
| Odchýlka pílenia pre bočné dosky                           |                                                                              | max. +- 0,5                                        | mm                            |                  |                     |  |

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                    |       |        |                     |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------|--------|---------------------|
| Brúsiaca jednotka                   | Odchýlka pílenia pre stredové dosky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | max. +- 0,4        | mm    |        |                     |
|                                     | Vytváranie štiepky ako súčasť rezu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | áno                | -     |        |                     |
|                                     | Dĺžka štiepky pri rýchlosti posunu 90 m/min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | max. 35            | mm    |        |                     |
|                                     | Dĺžka štiepky pri rýchlosti posunu 60 m/min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | max. 25            | mm    |        |                     |
|                                     | Počet nožov brúsených naraz                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | min. 10            | ks    |        |                     |
|                                     | Hĺbka brúsenia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | min. 0,004         | mm    |        |                     |
|                                     | Rýchlosť posuvu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. 30            | m/min |        |                     |
|                                     | Nastaviteľný čas brúsenia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | min. rozsah 0 - 10 | min   |        |                     |
| Ďalšie súčasti hodnoty obstarávanej | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty predmetu zákazky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                    |       | Ponuka | Cena v Euro bez DPH |
|                                     | doprava a premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                    |       |        |                     |
|                                     | montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž predmetu zákazky a zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a upevnenie do pripraveného podlažia a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. |                    |       |        |                     |
|                                     | Cena v Euro bez DPH za časť 2. predmetu zákazky                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                    |       |        |                     |

## Prílohy :

v ....., dňa .....

.....  
 pečiatka, meno a podpis  
 uchádzača